

# D40x55DR S3 NAVIGATOR® FELSBOHRANLAGE



## AUF BEWÄHRTER QUALITÄT GEBAUT.

Die Leistungsstärke und Qualität der bewährten Bohranlage D40x55 S3 sind die Basis für die Entwicklung der Felsbohranlage D40x55DR S3. Die neue Doppelrohrtechnologie wird Sie überzeugen und ein vertrautes Arbeitsgefühl beim Bedienen der Maschine liefern.



## SCHNELLER BOHRSTANGENWECHSEL.

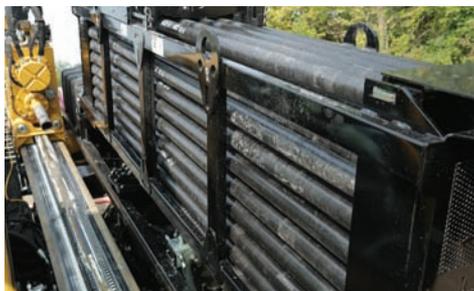
Aufgrund einer verbesserten Doppelrohrgestänge-Konstruktion, die innere und äußere Stangen schneller und einfacher verbindet, ist der Bohrstangenwechsel auf der D40x55DR S3 bedeutend schneller und in weniger Schritten als bei bisherigen Vermeer Modellen durchführbar.



**MEHR KOMFORT.** Zusätzlichen Komfort bietet die Klimaanlage der wetterfesten Kabine sowie ein reduzierter Geräuschpegel von nur 80 dB(a) am Ohr des Bedieners.



**BEEINDRUCKENDE LEISTUNG.** Ausgestattet mit einem 104 kW (140 PS) John Deere Diesel Motor liefert die D40x55DR S3 eine Vorschub-/Rückzugskraft von 177,9 kN sowie ein max. Drehmoment von 7.457 Nm.



## MEHR BOHRSTANGEN AN BORD.

Installieren Sie mehr Meter in kürzerer Zeit mit 152,4 m Bohrstangen an Bord der D40x55DR S3.



**WENIGER EINSCHRÄNKUNGEN.** Da der Bentonitfluss durch die Innen- und Außenstange geleitet wird, ergeben sich mehr Möglichkeiten bei der Werkzeugwahl. Somit steht mehr Spülungs- oder Luftvolumen für den Einsatz mittels Felsbohrkopf, Lufthammer oder Aufweitwerkzeug zur Verfügung.

# D40x55DR S3 NAVIGATOR® FELSBOHRANLAGE

## ALLGEMEIN

Min. Transportlänge: 650 cm

Max. Betriebslänge: 752 cm

Min. Transportbreite: 226 cm

Max. Betriebsbreite: 305 cm

Min. Transporthöhe: 279 cm

Max. Betriebshöhe: 300 cm

Max. Gewicht: 14.288 kg

Anfahrtswinkel vorwärts: 23°

Anfahrtswinkel rückwärts: 19°

## MOTOR

Typ: John Deere Turbo-Diesel

Kraftstoff: Diesel

Max. Motordrehzahl: 2.400 U/min.

Bruttoleistung: 104 kW (140 PS)

EPA-Zertifizierung: Tier 4f (EU Stufe IV)

Max. Kraftstoffverbrauch: 28,6 l/h

Max. Arbeitswinkel (vorne/hinten): 30° dauerhaft / 45° kurzfristig

Max. Arbeitswinkel (links/rechts): 30° dauerhaft / 45° kurzfristig

Betriebsdauer (vollgetankt bei voller Leistung): 6,5 h

## BETRIEBSDATEN

Effekt: Vorschub- und Rückzugskraft: 177,9 kN

Max. Schlittengeschwindigkeit bei max. Motordrehzahl:  
35,1 m/min

Max. Spindeldrehmoment (außen niedrig bei max.  
Motordrehzahl): 7.458 Nm

Max. Spindeldrehmoment (innen niedrig bei max.  
Motordrehzahl): 2.033 Nm

Max. Spindeldrehzahl (außen bei max. Motordrehzahl):  
199 U/min.

Max. Spindeldrehzahl (innen bei max. Motordrehzahl):  
260 U/min.

Min. Bohrdurchmesser: 6,4 cm

Max. Fahrwerkgeschwindigkeit bei max. Motordrehzahl:  
4.2 km/h

Geräuschpegel am Ohr des Bedieners: 80 dB(A)

Geräuschpegel: 104 dB(A)

## FÜLLKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank: 170,3 l

Hydrauliksystem: 246,1 l

## SUSPENSIONSSYSTEM

Max. Förderleistung: 264,6 l/min

Max. Spüldruck: 62,1 bar

## DOPPELROHRGESTÄNGE

Min. Biegeradius: 52 m

Max. Bohrstangenkapazität: 152,4 m

Länge: 3 m

Inneres Bohrgestänge: Sechskant - R&R

Inneres Bohrgestänge - Durchmesser: 4,8 cm

Inneres Bohrgestänge - Rohrdurchmesser: 4,2 cm

Inneres Bohrgestänge - Gewicht: 18,2 kg

Inneres Bohrgestänge - Innerer Durchmesser: 1,9 cm

Äußeres Bohrgestänge: Firestick - #750 R&R

Äußeres Bohrgestänge - Durchmesser: 8,4 cm

Äußeres Bohrgestänge - Rohrdurchmesser: 6,7 cm

Äußeres Bohrgestänge - Gewicht: 39 kg

Äußeres Bohrgestänge - Innerer Durchmesser: 5,2 cm

## FUNKTIONEN

Brechvorrichtung: offen oben, gleitend

Arbeitsscheinwerfer: Standard

Durchflussmesser: Flussmesser

Verankerungssystem: aggressiv lang

Kabine: Standard

Spannungsalarmsystem: Standard

Ferngesteuertes Abschaltssystem: Standard