

Pfungen, Multbergstrasse

Spülbohrung EKZ

Projektkurzbeschreibung

Infolge der örtliche Gegebenheiten und zur Kostenoptimierung, entschied sich die EKZ die Projektrealisierung mittels Grabenlosem Vortriebsverfahren auszuführen. Die HBT AG durften in die Ausführung unter der Treppen auf einer Länge von über 40 m im Spülbohrverfahren realisieren. Des Weiteren konnte die beiden Hausanschlüsse mittels Richtpressverfahren ergänzt werden. Somit konnte die HBT AG die Bedürfnisse der Bauherrschaft zur Kostenoptimierung sicherstellen und beide Verfahren kombinieren.



Auftraggeber

Länzlinger GmbH
Bahnhofstrasse 14a
9464 Rüthi

Pius Länzlinger
+41 78 601 30 06

Bauherrschaft

Elektrizitätswerke des
Kanton Zürich
Deisrütistrasse 12
8472 Seuzach

Franc Schneider
+41 79 315 35 56

Projektleiter HBT AG

Arsim Murtezani
+41 79 516 93 96
a.murtezani@hbttag.ch

Bohrmeister

Albert Ismani
+41 79 363 07 07
a.ismani@hbttag.ch

Ausführungstermin

18. – 20.08.2020

Verfahren

Richtpress- und
Spülbohrverfahren

Bohrungen

Anzahl: 3 Stk.
Durchmesser 92 mm
Gesamtlänge: ca. 70 m

Eingesetzte Anlagen

PB18 Gawaplast und
Vermeer D8

Geologie

Sandiger Lehm